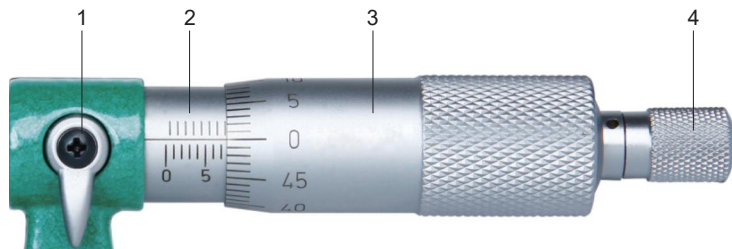


INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Micrómetro externo

Graduação: 0.01 mm



- 1-Chave de bloqueio
- 2-Manga
- 3-Capa
- 4-Batente de catraca
- 5-Chave inglesa

1. Calibração dos micrómetros externos antes da medição:

- Limpe a superfície de medição do micrómetro com um pano macio.
- Desaperte o parafuso de bloqueio, rode o ponteiro, quando as duas superfícies de medição estiverem fechadas, mas sem contacto, rode o batente da catraca e leia após ouvir um guincho. Se a posição zero apresentar desvio, use a chave inglesa para definir o zero.
- Para micrómetros acima de 25 mm, faça a calibração com o padrão de ajuste. O mesmo método acima.
- Como usar a chave inglesa:
- Aperte o parafuso de travamento, use a chave inglesa para girar a luva (Fig. 1), ajuste a leitura para zero
- Conclua a calibração.

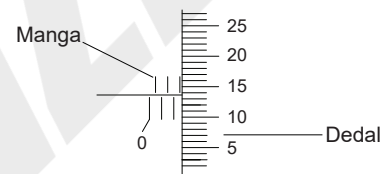


Fig.1

2. Medição:

- Durante a medição, certifique-se de que não há aparas de corte ou outros detritos nas faces de medição e na superfície da peça de trabalho, ou isso levará a resultados imprecisos.
- Gire o micrómetro para que fique ligeiramente maior do que a peça de trabalho medida, coloque a peça de trabalho no micrómetro, girando o ponteiro. Quando a superfície de medição estiver em contacto com a peça de trabalho, gire o batente da catraca. Em seguida, obtenha a leitura após ouvir um guincho.

- 3. Durante a leitura, a linha de visão deve estar perpendicular à escala, a fim de evitar paralaxe. A leitura é a soma da leitura da manga fixa e da leitura do anel. Os resultados são os seguintes:



Leitura da manga: 2,5 mm
Leitura do dedal: 0,137 mm (estimativa de 7)

Leitura: 2,637 mm

Atenção:

- Na calibração do micrómetro, a direção de operação deve estar estritamente alinhada com a direção usada durante a medição. Isso é essencial para eliminar erros induzidos pelo próprio peso do micrómetro.
- Durante a medição, quando as faces de medição estiverem quase a tocar a peça de trabalho, gire suavemente o batente da catraca. Uma rotação excessivamente forte não só leva a dados de medição não confiáveis, mas também corre o risco de danificar as rosca de precisão internas.
- Durante o armazenamento, deve ser deixada uma folga de 0,1 mm a 1 mm entre as superfícies de medição.
- Após um longo período de armazenamento dos micrómetros externos, o eixo apresenta uma película protetora de óleo. Use um pano sem poeira para limpar a película de óleo antes da medição.